

BESSER BOHREN FIXER FRÄSEN

MINKOR®

*TROTZT DER KORROSION,
NICHT DEM WERKZEUG!*

MINKOR



MINKOR

Korrosionsbeständiger Werkzeugstahl und leichte Bearbeitung waren bislang oft unvereinbare Gegensätze.

*Das ist nun vorbei, denn MINKOR® ist da.
Besser bohren und fixer fräsen: mit MINKOR® möglich.*

Tiefe Kühlbohrungen und aufwändige Fräsarbeiten sind nun um fast ein Drittel schneller machbar.

Bei der Verwendung korrosiver Kunststoffe ist die Auswahl eines beständigen Formenbaustahls ausschlaggebend für die Lebensdauer der Form.

Für Formrahmen und Einsätze **- der Versuch lohnt sich!**

MINKOR® – VarioPlan³
Halbzeug für Rahmen und Einsatz

*6-seitig fein gefräst
mit Fase und Radius*

*Abmessungen frei wählbar
Lieferung Just-in-time*

→ online kalkulieren auf
www.stahlnetz.de



Für Vorrichtungen und Maschinen **- Festigkeit wird gebraucht, Korrosion nicht.**

MINKOR® - Eigenschaften, technische Daten und Verarbeitung:

- durch und durch vergütet auf ca. 300 HB (950 – 1100 N/mm²)
- gut wärmeleitend (21,6 W/m²K bei 20 °C; 23,2 W/m²K bei 50 °C; 24,9 W/m²K bei 350 °C)
- sehr gut schweißbar (vorwärmen auf 100 °C)
- korrosionsbeständig (vergleichbar mit 1.2085 / 1.2316)
- maßbeständig
- deutlich zäher als andere
(Kerbschlagarbeit ISO V-Probe: MINKOR®: 10-12 Joule; 1.2085 / 1.2316: 4-6 Joule)
- sehr gut bohrbar auch bei Kühlbohrungen

Tieflochbohren ø 12 mm	MINKOR®	1.2316	1.2085
Schnittgeschwindigkeit	49 m/min	45 m/min	45 m/min
Vorschub	35 mm/min	20 mm/min	25 mm/min
Standzeit	650 min	400 min	500 min
Zeitspanvolumen	13,19 cm ³ /min	7,50 cm ³ /min	9,42 cm ³ /min

- sehr gut fräsbearbeitbar mit hohem Vorschub

Planfräsen ø 160	MINKOR®	1.2316	1.2085
Schnittgeschwindigkeit	100 m/min	95 m/min	95 m/min
Vorschub (Zähnerzahl=10)	1300 mm/min	810 mm/min	1000 mm/min
Zustellung; Eingriff	4 mm; 140 mm	4 mm; 140 mm	4 mm; 140 mm
Standzeit	60 min	25 min	40 min
Zeitspanvolumen	738 cm ³ /min	461 cm ³ /min	568 cm ³ /min



MINKOR®

MINKOR® - einfach schneller fertig



1.2085

Richtanalyse (Anhaltswerte):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
≤ 0,05 %	0,30 %	1,00 %	0,03 %	0,15 %	13,5 %	0,30 %	0,15 %

Lagerabmessungen (Rohmaterial):

Dicken in Formaten von 500 x 1000 mm oder 1020 x 2000 mm:

20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	90 mm
100 mm	120 mm	140 mm	170 mm	205 mm	225 mm	255 mm	305 mm

VarioPlan (Abmessungen frei wählbar):

Breite	Dicke	Länge
min. 50 mm	min. 10 mm	min. 50 mm
max. 500 mm	max. 300 mm	max. 2.000 mm

Auf Wunsch kurzfristig ebenfalls lieferbar:

- P-Platten
- PräziPlan Präzisionsflachstahl nach DIN 59 350
oder geschliffene Sonderabmessungen
- Zeichnungsteile

Farbkennzeichnung: Weiß / Lila



EXCLUSIVVERTRIEB:
 GEBR. RECKNAGEL PRÄZISIONSSTAHL GMBH
 METZELSER STRASSE 23 · 98547 CHRISTES
 TEL: +49 (0) 36 844 / 480 0 · FAX: +49 (0) 36 844 / 480 55